



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ
 Τμήμα Μελετών και Εργασιών

Άρτα, 03 Ιουνίου 2026
 Αρ. Πρωτ.: 1564

Ταχ. Δ/ση : Ταγμ. Παπακώστα 6
 TK 471 32, Άρτα
 Πληροφορίες : Μαρία Βασιλειάδη
 Τηλέφωνο : 26813 63341
 E-mail : dte@peartas.gov.gr

Χρημ/ση: ΝΠΔΔ 2026

Έργο: «Βελτίωση – συντήρηση πεδινού οδικού δικτύου της ΠΕ Άρτας για το έτος 2026»

Προυπ/μός: 110.000,00 €
α/α ΕΣΗΔΗΣ: 220729

ΠΡΟΣ: **Τις Εφημερίδες:**
 (παρ. 3 αρ. 377 και παρ. 12 άρθρου 379 του Ν 4412/2016)
 1. ΗΧΩ ΤΗΣ ΑΡΤΑΣ - Άρτα
 2. ΜΑΧΗΤΗΣ - Άρτα
 3. ΤΑΧΥΔΡΟΜΟΣ - Άρτα

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ
 ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ
 ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ
 (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.)**

Η Περιφερειακή Ενότητα Άρτας Περιφέρειας Ηπείρου προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου «Βελτίωση – συντήρηση 3ης επαρχιακής οδού (τμήμα Σαλαώρα – Κορωνησία)», Κωδικός CPV: 45233141-9 (Εργασίες Συντήρησης Οδών), Κωδικός NUTS: EL541: Ήπειρος – Άρτα, Πρέβεζα, με προϋπολογισμό 88.709,68 € (πλέον ΦΠΑ 24%) και 110.000,00 € με ΦΠΑ.

Το έργο συντίθεται στην κατηγορία εργασιών **ΟΔΟΠΟΙΙΑ** με προϋπολογισμό 87.987,20 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα).

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΙΑ και που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η **23.06.2026** ημέρα **Τρίτη** και ώρα **10.00 πμ** και ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **24.06.2026** ημέρα **Τετάρτη** και ώρα **10.00 πμ**.

Η οικονομική προσφορά των διαγωνιζομένων, θα συνταχθεί και θα υποβληθεί σύμφωνα με αντίστοιχα άρθρα του ν. 4412/2016.

Η επιλογή του αναδόχου θα γίνει σύμφωνα με την «ανοικτή διαδικασία» του άρθρου 27 του ν. 4412/2016 και υπό τις προϋποθέσεις του νόμου αυτού.

Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, όπως ειδικότερα ορίζεται στο άρθρο 95 παρ.2α του ν. 4412/2016.

Κάθε προσφέρων μπορεί να υποβάλει μόνο μία προσφορά.

Δεν επιτρέπεται η υποβολή εναλλακτικών προσφορών.

Δε γίνονται δεκτές προσφορές για μέρος του αντικειμένου της σύμβασης.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζεται παραπάνω, σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος.

Για τη συμμετοχή στην παρούσα διαδικασία οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ - Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr), ακολουθώντας την διαδικασία εγγραφής του άρθρου 5 παρ. 1.2 έως 1.4 της Κοινής Υπουργικής Απόφασης με αριθ. 117384/26.10.2017 (ΦΕΚ 3821/31.10.2017 τεύχος Β) «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημοσίων Συμβάσεων έργων, μελετών και παροχής τεχνικών και λοιπών συναφών επιστημονικών υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους χιλίων επτακοσίων εβδομήντα τεσσάρων ευρώ και δέκα εννέα λεπτών (1.774,19 €) και ισχύος τουλάχιστον 10 μηνών και 30 ημερών από την ημερομηνία λήξης υποβολής των προσφορών η οποία θα απευθύνεται στην αναθέτουσα αρχή ή τον κύριο του έργου ή το φορέα κατασκευής του έργου ΔΤΕ ΠΕ Άρτας.

Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό για διάστημα δέκα (10) μηνών, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.

Το έργο χρηματοδοτείται από τις πιστώσεις από πιστώσεις του προγράμματος της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας Έργων Χρηματοδοτούμενων από Έσοδα του ΝΠΔΔ έτους 2026.

Δεν προβλέπεται η δυνατότητα χορήγησης προκαταβολής στον ανάδοχο.

Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε οκτώ (8) μήνες από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης. Οι αποκλειστικές και ενδεικτικές τμηματικές προθεσμίες του έργου αναφέρονται στην Ε.Σ.Υ.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Περιφερειακή Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση, να παραλαμβάνουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λ.π.) μέσω του ΕΣΗΔΗΣ με α/α συστήματος: **220729** και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής (www.peartas.gov.gr).

Εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως, ήτοι έως τις 16.06.2026, η αναθέτουσα αρχή παρέχει σε όλους τους προσφέροντες που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης σύμβασης συμπληρωτικές πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές και οποιαδήποτε σχετικά δικαιολογητικά, το αργότερο στις 19.06.2026.

Εσωτερική Διανομή:

1. Φ. Έργου
2. Αν. Προϊσταμένη ΔΤΕ
3. Αν. Προϊσταμένη ΤΜΕ

**Ο Αντιπεριφερειάρχης
ΠΕ Άρτας**

Βασίλειος Ψαθάς